

**Ještě přesnější měření rovnoběžnosti (paralelity) loží obráběcích strojů pomocí laserového systému XK10**

Společnost Renishaw uvádí na veletrhu EMO Milano 2021 na trh novou verzi softwaru pro [laserový vyrovnávací systém XK10](https://www.renishaw.cz/en/xk10-alignment-laser-system--44377). Nové funkce umožňují uživatelům provádět ještě přesnější nastavení rovnoběžnosti loží strojů. Dosahovaná přesnost vysoce převyšuje možnosti tradičních metod měření.

XK10 vyrovnávací laserový systém poskytuje rychlé, přesné a efektivní nástroje pro měření přímosti, kolmosti, rovnoběžnosti, a rovinnosti. Umožňuje komplexní vyrovnání stroje včetně vyrovnání vřetene a vyrovnání souososti vícevřetenových strojů. XK10 představuje výkonný nástroj pro diagnostiku potenciálních chyb po modernizaci stroje. S výhodou jej lze využít jako součást pravidelné údržby.

Tradiční metoda měření rovnoběžnosti vedení strojů spočívá v použití přesných pravítek, úhelníků, elektronických libel a úchylkoměrů. Tato metoda je časově náročná a náchylná k chybám, protože měření je zaznamenáváno ručně. Laser XK10 dříve měřil pouze dva body na každém vedení a vypočítal vzájemný úhel přímek proložených těmito body.

Andy Deacon, manažer pro kalibrační produkty ve společnosti Renishaw, vysvětluje: „Nová verze softwaru umožňuje provádět měření v mnoha bodech každého vedení. Výhodou měření rovnoběžnosti z vyššího počtu bodů je, že výsledky přímo poskytují vyhodnocení přímostí jednotlivých vedení. Rovnoběžnost mezi vedeními lze potom stanovit pohledem na rozdíl v přímosti v každém bodě, což poskytne přesnější představu než měření jediného celkového úhlu mezi vedeními.“

Andy pokračuje: „Velkou výhodou přístroje XK10 je variabilní upínání, které zkracuje seřizovací čas. Optika pro měření rovnoběžnosti je navržena přesně pro tuto aplikaci. Magnetický referenční držák navíc umožňuje měřit i ta vedení, která ještě nejsou osazena vodicími lištami.“

Kalibrační produkty společnosti Renishaw, včetně [laserového interferometru XL-80](https://www.renishaw.cz/en/xl-80-laser-system--8268), [ballbaru QC20-W](https://www.renishaw.cz/en/qc20-w-ballbar-system--11075) a [víceosého kalibrátoru XM-60](https://www.renishaw.cz/en/xm-60-and-xm-600-multi-axis-calibrator--39258), jsou nezbytné nástroje pro získání většího pochopení schopností stroje. Díky pravidelné údržbě a kontrolám stavu stroje a určením zdrojů jakýchkoliv chyb můžete minimalizovat čas a náklady na údržbu a zaměřit se na hodnotnou preventivní práci. [Software CARTO](https://www.renishaw.cz/en/carto-software-suite--31845) umožňuje získávání dat a nabízí aplikace pro analýzu a kompenzaci.

Další informace o XK10 vyrovnávacím laserovém systému vám poskytneme na veletrhu EMO Milano ve dnech 4.–9. října 2021 nebo na adrese [www.renishaw.cz/xk10](http://www.renishaw.cz/xk10)

-Konec-